

## Proyecto Ingeniería de Detalle Nueva Limpieza Flotación Colectiva y Reemplazo 4° Limpieza Flotación Selectiva.

Cliente : Minera Centinela - MCEN



### Descripción:

Minera Centinela, es un yacimiento de Cu, Au y Mo cuya explotación se realiza a rajo abierto en la II Región de Chile en la localidad de Sierra Gorda, aproximadamente a 150 km al noreste de la ciudad de Antofagasta y a 85 km al sureste de la ciudad de Calama.

Como parte de la estrategia, MCEN ha considerado la incorporación de una etapa de limpieza adicional en el circuito de flotación colectiva con celdas tipo Jameson, que permita mejorar la calidad del concentrado a niveles comerciales, ante minerales complejos y de baja ley. MCEN considera que este equipo se encuentre operativo dentro del año 2022.

# Proyecto



Cliente : Minera Centinela - MCEN

Al mismo tiempo, MCEN requiere incorporar una nueva celda Jameson en reemplazo de la actual columna del circuito de flotación selectiva (4° Limpieza) con el objeto de mejorar la ley comercial del concentrado final de molibdeno (>45% Mo).

Penta desarrollo la Ingeniería de Detalles en las área eléctrica y control e instrumentación para el montaje de las nuevas Celdas Jameson de limpieza de Cobre y Molibdeno que serán instaladas en la Planta Concentradora.

También Penta presto los servicios de apoyo durante el proceso de construcción.

